

I quattro FMS sono il cuore della produzione *just in time*

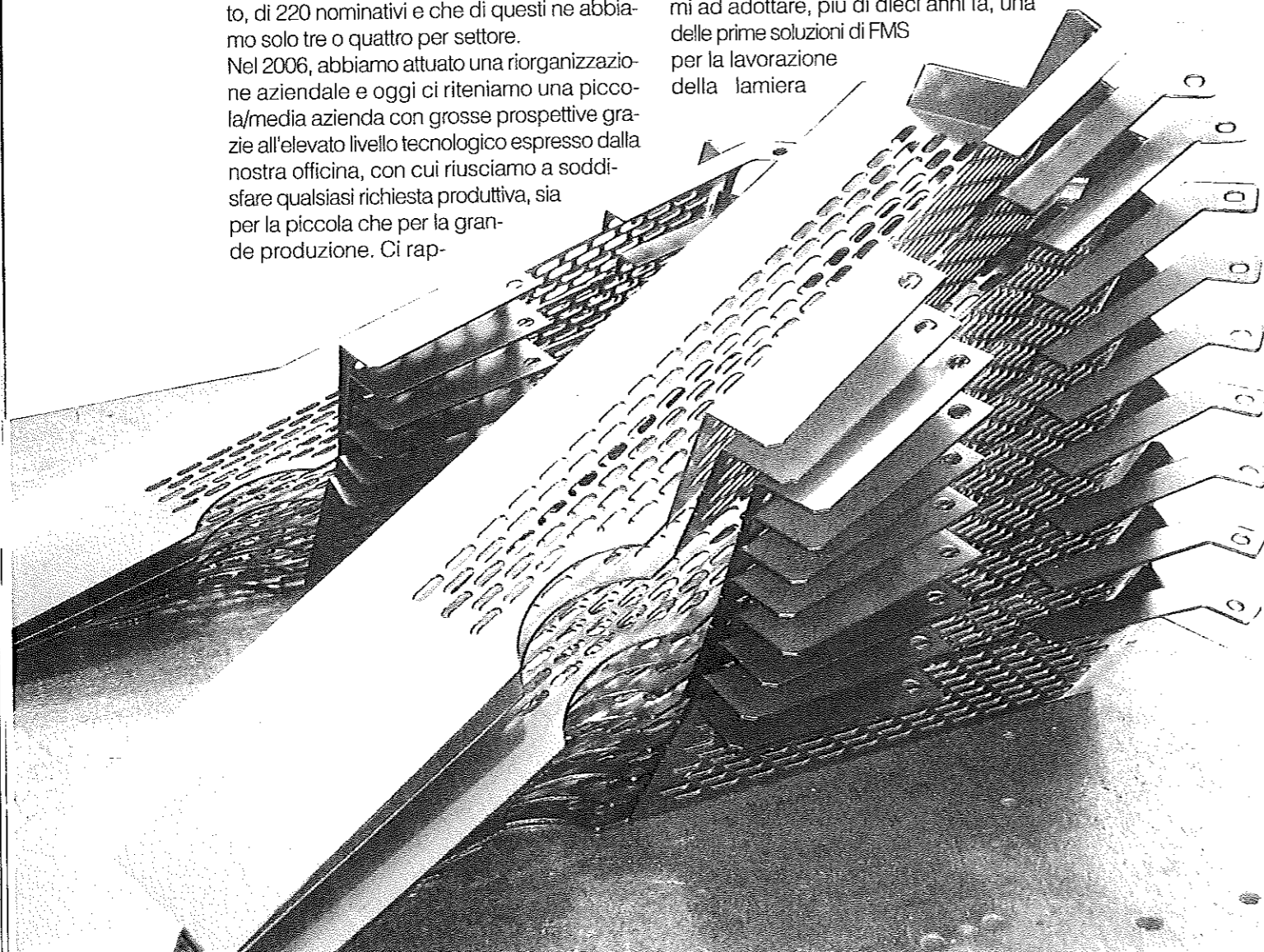
di Lorenzo Benarrivato

Le Officine Pollastri hanno iniziato la loro attività nel 1978 e da sempre offrono un servizio *just in time* nel campo della carpenteria conto terzi che realizzano fornendo un prodotto finito ai settori più diversi. "Lavoriamo lamiera e affini per diverse tonnellate tutti i mesi - racconta Massimo Pollastri, amministratore e co-titolare assieme al fratello Giuliano dell'azienda - per un fatturato di 5 milioni di euro consolidato ormai da un paio di anni. Un 30% di questo è legato al settore delle macchine da gommista per cui realizziamo le strutture finite delle macchine, mentre la percentuale restante spazia dall'irrigazione industriale agli impianti per il sollevamento, dalle macchine agricole a quelle per il movimento terra. Basti dire che il nostro data base clienti consta, al momento, di 220 nominativi e che di questi ne abbiamo solo tre o quattro per settore. Nel 2006, abbiamo attuato una riorganizzazione aziendale e oggi ci riteniamo una piccola/media azienda con grosse prospettive grazie all'elevato livello tecnologico espresso dalla nostra officina, con cui riusciamo a soddisfare qualsiasi richiesta produttiva, sia per la piccola che per la grande produzione. Ci rap-

portiamo quindi alla piccola/media industria, così come alla grossa, con lo stesso approccio e gli stessi canoni di qualità assicurati dalla certificazione ISO:9001 della produzione".

La produzione centralizzata era il collo di bottiglia

Uno dei cardini fondamentali dell'attività delle Officine Pollastri è sempre stata l'automazione di processo che in azienda hanno adottato sposando a pieno la filosofia dell'FMS. "Per noi una macchina è automatica quando anche le operazioni di approvvigionamento del materiale da lavorare e di scarico del lavorato avvengono in completa autonomia, senza l'intervento dell'operatore" spiega il signor Pollastri. "Per questa ragione, credo di essere stato fra i primi ad adottare, più di dieci anni fa, una delle prime soluzioni di FMS per la lavorazione della lamiera

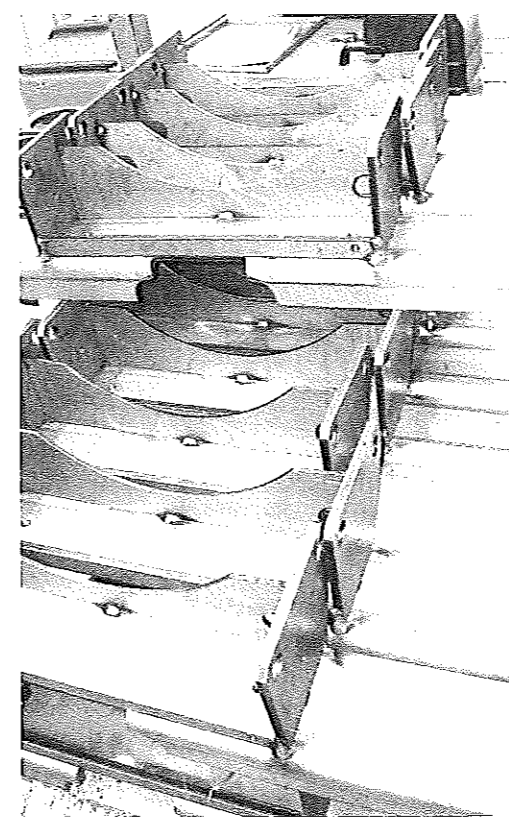


Da oltre trent'anni, le Officine Pollastri di Correggio sono attive nel campo della carpenteria metallica conto terzi, ambito per il quale hanno fin da subito sposato concetti innovativi come automatizzazione di processo e produzione *just in time*.



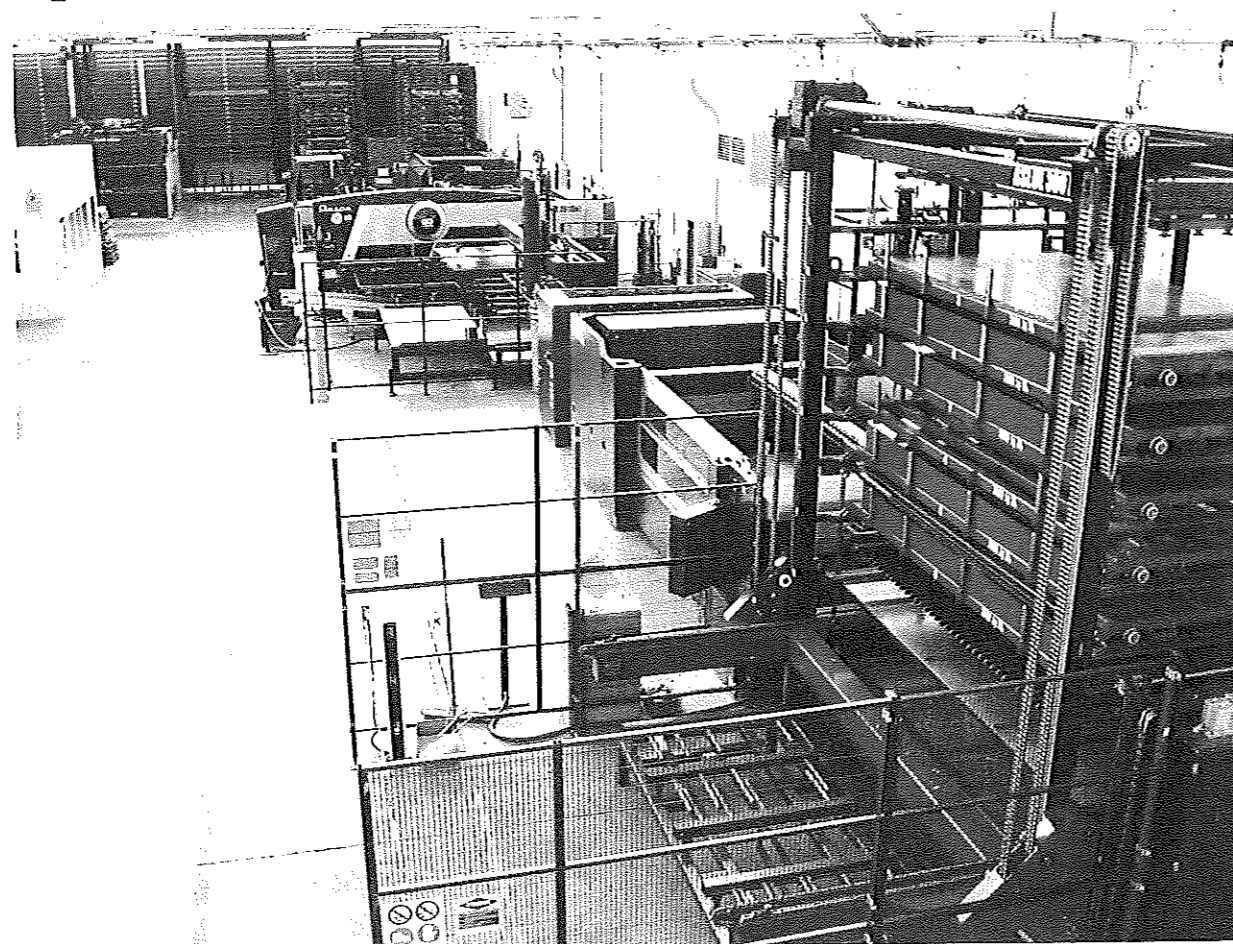
Il sistema di taglio laser Amada FOL-3015 NT a motori lineari installato presso le Officine Pollastri in linea con il magazzino centrale di stoccaggio dei materiali centrale.

Le Officine Pollastri di Correggio sono attive nel campo della carpenteria metallica conto terzi.



centralizzata tutta la produzione dei semilavorati in lamiera poiché integrava le operazioni di taglio e punzonatura che, guarda caso, costituiscono il cuore di un'attività come la nostra. La produzione dei semilavorati è, infatti, d'importanza strategica poiché, da lei, dipendono tutte le altre attività a valle, dovendo appunto approvvigionare gli altri reparti di piegatura, assemblaggio e verniciatura. Per questa ragione, nel 2006 abbiamo deciso di sostituire quell'unico FMS con quattro isole più piccole, anch'esse completamente automatiche, che ci avrebbero però assicurato quella flessibilità produttiva che una realtà come la nostra, che persegue il *just in time* totale, necessitava". Aver centralizzato la produzione in un unico FMS comportava, infatti, il rischio di accumulare dei ritardi qualora l'impianto si fosse fermato nel caso di anomalie, guasti improvvisi o manutenzione ordinaria. "La scelta dei quattro FMS più piccoli - prosegue Massimo Pollastri - è dettata dall'esperienza fatta. Una produzione centralizzata su di un unico sistema non ci permetteva di avere sempre un approvvigionamento costante poiché

Officine Pollastri ha affinato il rapporto con Amada riuscendo a mettere le basi per poter andare avanti nel modo migliore e con la tecnologia più adatta alle proprie necessità.



Flash
Ci riteniamo una piccola/media azienda con grosse prospettive grazie all'elevato livello tecnologico espresso dalla nostra officina, con cui riusciamo a soddisfare qualsiasi richiesta produttiva, sia per la piccola che per la grande produzione.

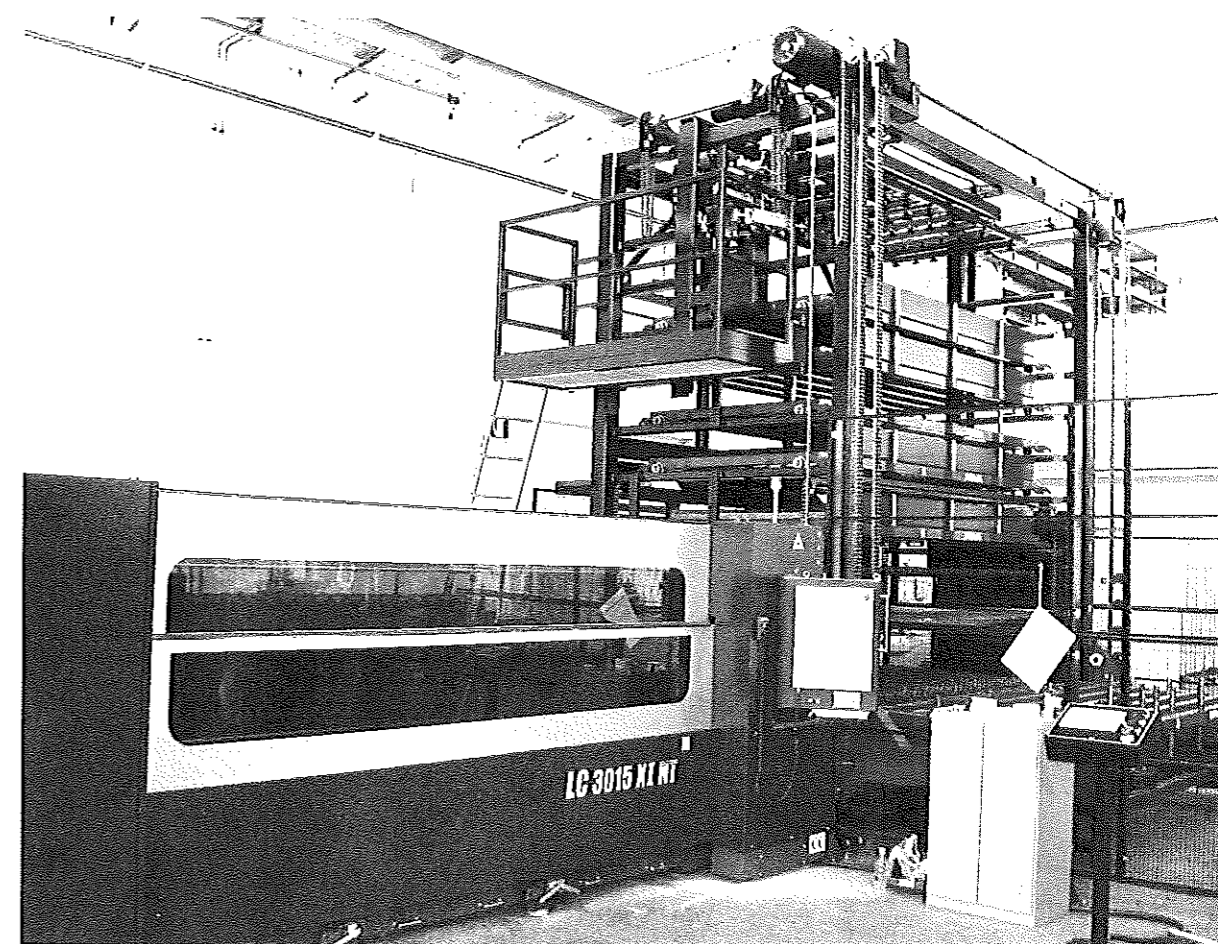


era un iter produttivo soggetto a intoppi e a problematiche, cui abbiamo posto rimedio grazie all'intercambiabilità applicativa dei quattro FMS installati". Si tratta di tre celle automatiche per il taglio laser, una delle quali integrante un sistema FOL-3015 NT a motori lineari, e di una combinata punzonatrice taglio laser EML 3610 con sistema di carico e scarico automatico, anche del pezzo singolo, tutte di produzione Amada e tutte dotate di magazzino automatico e di sorgente laser da 4.000 W. Il sistema FOL-3015 NT, in particolare, è in linea con l'imponente magazzino centrale dell'azienda mentre gli altri due sistemi di taglio della serie LC 3015 X1 NT sono interfacciati con dei

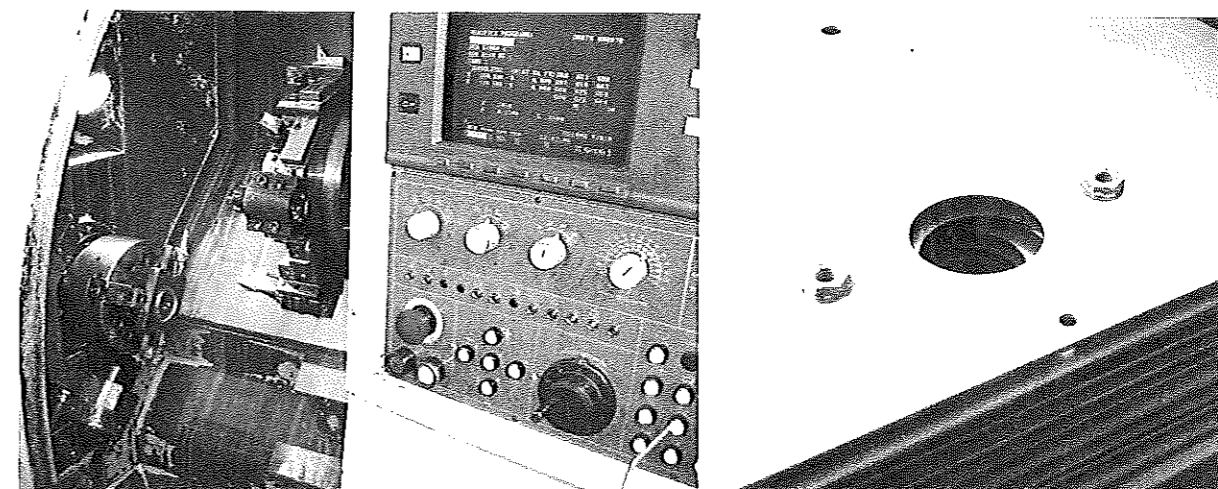
magazzini a torre singola sempre di fornitura Amada.
"Di sicuro - precisa Pollastri - ognuno di questi FMS ha una propria specificità che cerchiamo di sfruttare al meglio in un contesto produttivo standard, salvo poi utilizzarli anche per produzioni per loro poco congeniali in quelle situazioni produttive anomale dettate da eventuali guasti o fermi manutentivi degli impianti. Se per esempio avessi un fermo macchina del sistema a motori lineari, non avrei alcun problema a dirottare quelle lavorazioni sugli altri due impianti laser, se non, addirittura, sulla combinata. Pur non avendo le stesse straordinarie performance in fatto di accelerazione (5g), i 4

Massimo Pollastri, amministratore e co-titolare assieme al fratello Giuliano delle Officine Pollastri.

I due sistemi di taglio laser della serie LC 3015 X1 NT sono interfacciati con dei magazzini a torre singola sempre di fornitura Amada.



Il fatto di avere al proprio interno un reparto di asportazione ausiliario alla lavorazione della lamiera, dotato di macchine all'avanguardia, è per Officine Pollastri il miglior biglietto da visita che assicura al cliente la possibilità di ricevere un prodotto realmente finito e completo.

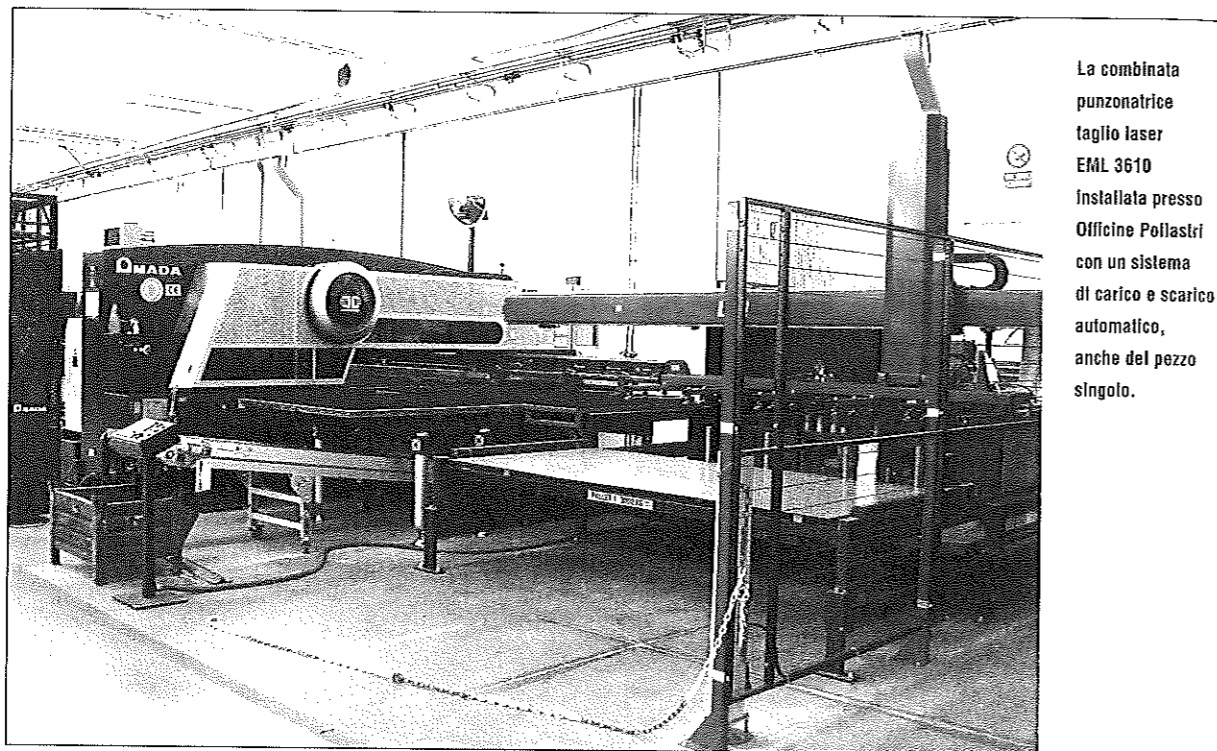


kW di sorgente laser di cui dispongono anche gli altri impianti sono infatti garanzia del risultato finale. Ciò significa poter assicurare, sempre e comunque, al cliente un risultato certo e in linea con le sue aspettative. Il cliente deve sapere che il suo prodotto esce dalle officine Pollastri al un giusto prezzo, con una qualità assoluta e nel rispetto delle tempistiche pattuite. Per fare questo, però, bisogna avere tanta tecnologia e il partner giusto in grado di fornirte, e di seguirvi nel tuo cammino. Negli ultimi anni, abbiamo affinato il nostro rapporto con Amada e siamo riusciti a mettere le basi per poter andare avanti nel modo migliore e con la tecnologia più adatta alle nostre necessità".

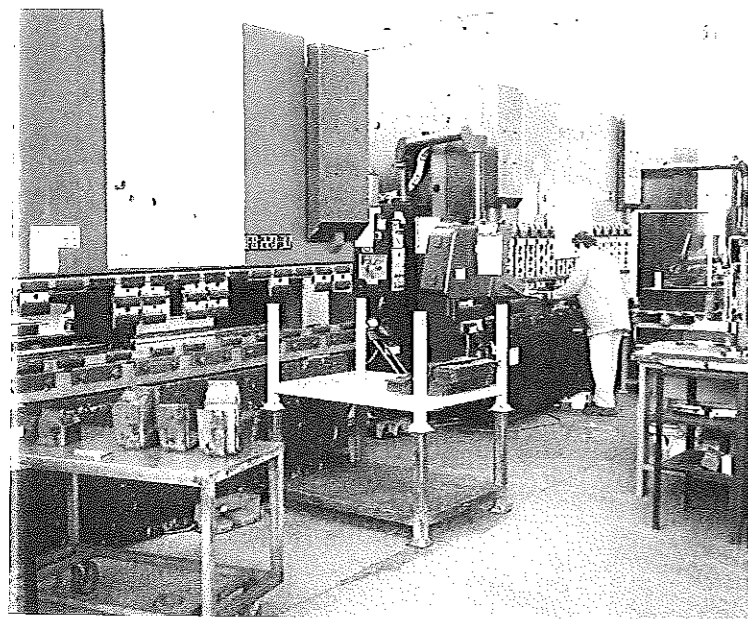
Produzione just in time per la grande, media e piccola azienda

Le Officine Pollastri sono la concreta testimonianza di come la tecnologia sia l'unica strada da intraprendere per primeggiare nel proprio mercato e di come si possa assicurare una produzione just in time, sia alla grande che alla piccola azienda, con le stesse caratteristiche di servizio. "Il just in time è una caratteristica dovuta al fatto che, oggi, ne la piccola, ne la media, ne la grossa azienda fanno più il magazzino" precisa il signor Pollastri. "Lavorando sul venduto le aziende vanno sempre più alla ricerca di fornitori che abbiano caratteristiche tali da assicurare un pezzo com-

Le Officine Pollastri da sempre offrono un servizio just in time nel campo della carpenteria conto terzi che realizzano fornendo un prodotto finito ai settori più diversi.

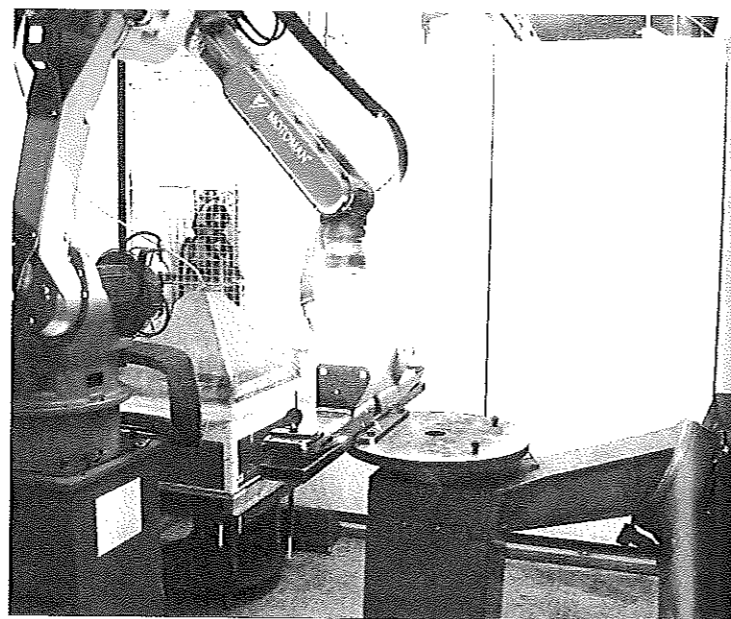


La combinata punzonatrice taglio laser EML 3610 installata presso Officine Pollastri con un sistema di carico e scarico automatico, anche del pezzo singolo.



Il reparto di piegatura delle Officine Pollastri testimonia il rapporto di collaborazione ormai instaurato con Amada.

pleto e finito. Al giorno d'oggi, per esempio, non ti puoi permettere di avere una carpenteria come la nostra senza avere alle spalle un'azienda meccanica. Non importa che sia di proprietà o consociata, basta che non sia più lontana di 10 m dal portone poiché sempre più spesso le strutture delle carpenterie sono una sommatoria di lamiera e tanta tanta minuteria. Il fatto di avere al nostro interno un reparto di asportazione ausiliario alla lavorazione della lamiera, dotato di macchine che anche in questo caso costituiscono lo stato dell'arte della tecnologia, è per noi il miglior biglietto da visita che assicura al cliente la possibilità di ricevere un prodotto realmente finito e completo. Ci sentiamo forti del livello tecnologico che



Officine Pollastri dispone di sei stazioni di saldatura robotizzata.

esprimiamo e questo ci pone nella miglior condizione per interfacciarci con realtà produttive di qualsiasi dimensione, per fornire loro i 10 pezzi così come i 10.000. È logico e naturale che ogni prodotto ha il suo costo, quindi i 10 pezzi non costeranno mai come i 10.000 o viceversa. La differenza sta forse nel fatto che con la piccola/media azienda abbiamo la possibilità di dare un contributo sul prodotto che andiamo a realizzare anche a livello progettuale per ottimizzarlo dal punto di vista della fattibilità. La grande azienda, invece, tipicamente, è meno disponibile a venire incontro alle tue esigenze e capacità produttive, ragion per cui è fondamentale essere strutturati per rispondere anche alle sue necessità, "qualsiasi" esse siano". ■