

**APPROVAL TEST CERTIFICATE FOR WELDING OPERATOR IN ACCORDANCE WITH UNI EN 1418
CERTIFICATO DI QUALIFICA DELL'OPERATORE IN ACCORDO CON UNI EN 1418**

 Manufacturer's Welding Procedure / Procedura di riferimento del costruttore 03/2011

 Surname, Name / Cognome Nome: Officine Pollastri S.r.l.

 Identification / Identificazione: SD

Date of Birth / Data di nascita: _____

Place of birth / Luogo di nascita: _____

 Employer / Datore di lavoro: Officine Pollastri S.r.l. Via della Costituzione 31 42015 Correggio (Re)

 Job knowledge / Conoscenze tecniche: Accepted Not tested

 Functional knowledge / Esame funzionalità: Accepted Not tested

Variables / Variabili:	Weld test detail Dettagli prova pratica:	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione:
Welding process / Processo di saldatura:	135	135 / 136
Welding unit / Impianto di saldatura:	FRONIUS TPS 4000	FRONIUS TPS 4000
Joint sensor / Tastatore (*):	N.A.	N.A.
Single or multirun / Passata singola o multipla (*):	MULTIPLE	MULTIPLE
Robot type / Tipo di robot (*):	MOTOMAN	MOTOMAN
Other / Altro:	N.A.	N.A.

(*) Details in accordance with 4.2.5 / (*) Variabili in accordo con 4.2.5

The approval is based on / Metodo di qualificazione:

- Welding procedure test in accordance with 4.2.1 / Prove di procedura di saldatura in accordo con 4.2.1
- Pre or production welding test in accordance with 4.2.2 / Prove di saldatura di pre o produzione in accordo con 4.2.2
- Production sampling testing in accordance with 4.2.3 / Campionatura di produzione in accordo con 4.2.3
- Function test in accordance with 4.2.4 / Prove attitudinali in accordo con 4.2.4
- Correlation between parameter deviations and welding results / Correlazione fra i parametri ed il risultato finale
- Control parameters settings at the welding unit according to WPS / Messa a punto dei parametri in accordo alla WPS
- Test the operation items of the welding unit according to WPS / Prova di funzionalità dell'impianto in accordo alla WPS
- Welding unit malfunction report influencing the weld / Individuazione malfunzionamenti influenzanti la saldatura

Type of test / Tipo di prova:	Performed-Acceptable Effettuate-Richieste:	Remarks / Osservazioni:
Visual examination / Esame visivo:	SATISFACTORY	
Radiography test / Esame radiografico:	N.A.	/
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti:	N.A.	/
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico:	N.A.	/
Fracture test / Prova di frattura:	N.A.	/
Bend test / Prova di piegamento:	SATISFACTORY	
Additional test / Prove addizionali:	N.A.	/

 Remarks / Note: N.A.

LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
<u>Pieve di Cento</u> <u>21/03/2011</u> <u>20/03/2013</u>	Officine Pollastri S.r.l.

