

GAS(ES) / GAS
Percent Composition / Composizione %

<i>Gas (es)</i>	<i>Mixture</i>	<i>Flow Rate</i>
<i>Gas (es)</i>	<i>Miscela</i>	<i>Portata</i>
N.A.	N.A.	N.A.
UNI EN ISO 14175 M20	Ar 98% + 8% CO2	14
N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.

Plasma
Shielding / Protezione
Trailing / Aggiuntivo
Backing / Al rovescio
Other / Altro
N.A.
ELECTRICAL CHARACTERISTICS / CARATTERISTICHE ELETTRICHE
Current / Corrente
Polarity / Polarità
Amperès / Volts
Mode of metal Transfer / Modo di trasferimento
Tungsten Electrode Type & Size / Tipo e dimens. Elettrodo W
Electrode wire feed speed range / Campo di velocità del filo
Other / Altro
DC
REVERSE
SEE TABLE
SHORT ARC
N.A.
N.A.
N.A.
TECHNIQUE / TECNICA
Strig or Weave Beads / Cordoni stretti o larghi
Orifice or gas Cup Size / Diametro dell' ugello o ceramica
Initial & interpass Cleaning / Pulizia iniziale e fra le passate
Method of back Gouging / Metodo di solcatura
Oscillation / Oscillazione
Amplitude / Ampiezza
Frequency / Frequenza
Distance contact tube - work piece / Distanza libera filo (mm)
Multiple, Single Pass (per Side) / Passata singola o mult (per lato)
Single or Multiple Electrodes / Elettrodo/i singolo o multipli
Torche angle direction of welding / Angolo e direzione torcia
Other / Altro
STRING
18
GRINDING
N.A.
N.A.
N.A.
15
SINGLE
SINGLE
90°
N.A.
WELDING POSITION / POSIZIONE DI SALDATURA
Position / Posizione
Welding Progression / Progressione di saldatura
Other / Altro
PA
N.A.
N.A.
PREHEAT / PRERISCALDO
Preheat Temp. / Temperatura di preriscaldamento (°C)
Interpass Temp. / Temperatura di interpass (°C)
Other / Altro
UNI EN ISO 13916 Tp 10 TB
UNI EN ISO 13916 Ti 200 TB
N.A.
POST WELD HEAT TREATMENT / TRATT TERMICO DOPO SALD.
Temperature / Intervallo di temperatura (°C)
Time Range (hours) / Tempo di mantenimento (ore)
Heating rate / Gradiente di riscaldamento (°C/h)
Cooling rate / Gradiente di raffreddamento (°C/h)
Other / Altro
N.A.
N.A.
N.A.
N.A.
N.A.

TEST RESULT / RISULTATI DELLE PROVE
NON DESTRUCTIVE EXAMINATIONS / ESAMI NON DISTRUTTIVI

	Acceptable / Accettabile	Not performed / Non eseguito	Report No. / Rapporto N.
Visual examinations / Visivo	SATISFACTORY	/	VT/01/POLLASTRI/dg/2011
Penetrant test / Liquidi penetranti	SATISFACTORY	/	PT/01/POLLASTRI/dg/2011
Magnetic particle test / Magnet.	N.A.	N.A.	N.A.
Radiographic test / Radiografico	SATISFACTORY	/	GUERRA 59/2011
Ultrasonic test / Ultrasonoro	N.A.	N.A.	N.A.

TENSILE TEST / PROVE DI TRAZIONE

Specimen type & No Provette tipo e N.	ReH N / mm ²	Rm N / mm ²	A % on / su	Z %	Fracture location Posiz. Rottura	Remarks Note
Requirement / Richiesti		> 430				
T1 T		430,3			BASE METAL	
T2 T		434,6			BASE METAL	
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.

BEND TEST / PROVE DI PIEGAMENTO
Former diameter / Diametro mandrino 40 mm

Type & N. Tipo e N.	Bend angle Angolo di piega	Elongation Allungamento	Results / Risultati
TFBB1	180°	N.A.	FACE BEND SATISFACTORY
TFBB2	180°	N.A.	FACE BEND SATISFACTORY
TRBB1	180°	N.A.	ROOT BEND SATISFACTORY
TRBB2	180°	N.A.	ROOT BEND SATISFACTORY
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.

IMPACT TEST / PROVE DI RESILIENZA
Requirement / Richieste 27J AT 20°

Specimen Dimensions Dimensioni Provette mm	Notch Location / Direction Posiz. Intaglio / Direzione	Notch Type Tipo di Intaglio	Test Temper Temper Prova °C	Impact values / average Valori / Media (Joule)	Remarks / Note
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.

CHEMICAL ANALYSIS / ANALISI CHIMICA

Specimen / Provino	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.

OTHER TESTS / ALTRE PROVE
FOR MACRO AND HARDNESS TEST SEE ELLETIPI CERTIFICATE MET 167/11
Training center / Centro di addestramento:

Masterweld
WELDING ADVICE

Masterweld S.r.l.
Via G.Landi 15/H
40066 Pieve di cento (Bo)

Fax. 051/6861161

www.masterweld.it - info@masterweld.it